

1. Opis i przeznaczenie: Szekła stalowa kuta, podłużna, ze sworzniem wkręcany, z uchem i kołnierzem – typ W, do podnoszenia ładunków (przedmiotów, materiałów i towarów), także do zawiesi linowych stalowych wg EN 13414-1 oraz zawiesi włókiennych wg EN 1492-1, EN 1492-2, w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 3 i wymagań Dyrektywy 2006/42/WE. Użycie szekli do zawiesi pasowych jest dopuszczalne pod warunkiem dobrania szekli o wartości WLL wyższym co najmniej 20% od WLL zawiesia.

Szekle GM-SP mają konstrukcję oraz nośność zgodne z normą EN 13889+A1, jednak - z uwagi na inny typ zastosowanej stali oraz przyjęty współczynnik bezpieczeństwa (norma przyjmuje wsp. 5) - nie są z nią w pełni zgodne.

Dopuszczalne obciążenia szekli podano dla normalnych warunków stosowania. Przy ich zastosowaniu w innych warunkach, np. agresywnych czy wyjątkowo niebezpiecznych, zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Przechowywanie, montaż, użytkowanie i konserwację szekli należy wykonać zgodnie z instrukcją producenta.

2. Parametry techniczne wyrobu: Szekła podłużna kl.6

LP.	Rozmiar (Nośność) [t]	Wymiary nominalne [mm]						Masa [kg/szt]	WLL Nośność [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki
		A	B	D	G								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	0,5	12	7,9	7,2	23			0,046	0,5	9,8	29,4	35CrMo	Kabłąk -ocynk ogniowy, sworzeń - ocynk elektrolityczny + powłoka proszkowa czarna RAL 9005
2	0,75	12,5	9,3	7,8	24,5			0,072	0,75	14,7	44,1		
3	1	16,5	11	10	32			0,137	1	19,6	58,8		
4	1,5	18	12,5	10,8	36,5			0,182	1,5	29,4	88,3		
5	2	20	15,7	12,7	40,5			0,291	2	39,2	117,7		
6	3,25	26	18,5	16	51			0,557	3,25	63,7	191,2		
7	4,75	32,5	21,5	20	61			0,916	4,75	93,2	279,5		
8	6,5	37	24,5	23,5	71,5			1,452	6,5	127,5	382,5		
9	8,5	43	27,5	25	80			2,068	8,5	166,7	500,1		
10	9,5	44,5	32	29	88			2,938	9,5	186,3	559,0		
11	12	50	35	32	100			4,075	12	235,4	706,1		
12	13,5	57,5	37,5	36	114			5,380	13,5	264,8	794,3		
13	17	60,5	41,5	39,5	123			7,096	17	333,4	1000,3		
14	25	73	49,5	46,5	144			11,550	25	490,3	1471,0		

3. Informacje dodatkowe:

Współczynnik bezpieczeństwa - 6


MPF=2,0 x g x WLL, BF =6,0 x g x WLL gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s² (tj. 9,80665).

Kod identyfikacyjny producenta i produktu: GM-SP

Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji, MM = miesiąc produkcji)

Cechowanie: symbol producenta – GORALMET lub GMG;  ; kod identyfikacyjny producenta i produktu; kod identyfikowalności partii produkcyjnej; WLL....T

Cechowanie sworzni od rozmiaru 1T i większych: GM lub GMG

Informacje dodatkowe – etykieta:  ; nazwa wyrobu; rozmiar (WLL...T); ilość szt.; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.