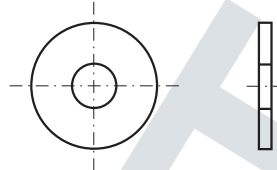


Podkładka okrągła do konstrukcji drewnianych / Round washers for wood constructions

Norma
Standard

DIN 440

ISO 7094
PN 82019



Warunki techniczne / Technical specifications

Materiał Material		Stal Steel
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość ¹⁾ Hardness ¹⁾	100 HV
	Zakres twardości Hardness range	140 HV - 250 HV
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	C
	Norma Standard	ISO 4759-3
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez specjalnej obróbki. Podkładki są jak je wytworzono. Stosować olej ochronny lub z innymi powłokami, jak zostało uzgodnione między producentem i odbiorcą Washer should be supplied in natural finish, treated with a protective lubricant or with other coatings as agreed by customer and supplier Dla powłok galwanicznych ISO 4042 Requirements for electroplating are covered in DIN ISO 4042 Dla powłok cynkowanych ogniowo DIN 267-10 Requirements for hot dip galvanizing are covered in DIN 267-10	
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru ISO 3269 Acceptance procedure is covered in ISO 3269	

¹⁾ - Obciążenie badawcze: HV 30 dla grubości $h > 1,2$ mm / Test force: HV 30 for nominal thickness $h > 1,2$ mm



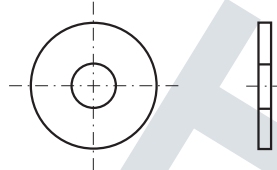
Podkładka okrągła do konstrukcji drewnianych / Round washers for wood constructions

Norma
Standard

DIN 440

ISO 7094

PN 82019



Warunki techniczne / Technical specifications

Materiał Material		Stal Steel
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość ¹⁾ Hardness ¹⁾	100 HV
	Zakres twardości Hardness range	140 HV - 250 HV
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	C
	Norma Standard	ISO 4759-3
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez specjalnej obróbki. Podkładki są jak je wytworzono. Stosować olej ochronny lub z innymi powłokami, jak zostało uzgodnione między producentem i odbiorcą Washer should be supplied in natural finish, treated with a protective lubricant or with other coatings as agreed by customer and supplier Dla powłok galwanicznych ISO 4042 Requirements for electroplating are covered in DIN ISO 4042 Dla powłok cynkowanych ogniowo DIN 267-10 Requirements for hot dip galvanizing are covered in DIN 267-10	
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru ISO 3269 Acceptance procedure is covered in ISO 3269	

¹⁾ - Obciążenie badawcze: HV 30 dla grubości $h > 1,2$ mm / Test force: HV 30 for nominal thickness $h > 1,2$ mm

