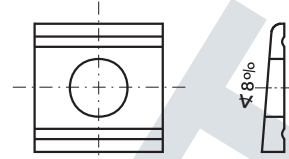


Podkładka klinowa do ceowników / Square taper washers for U- sections

Norma
Standard

DIN 434

PN 82018



Warunki techniczne / Technical specifications

Materiał Material		Stal Steel
Własności mechaniczne Mechanical properties	Zakres twardości Hardness range	100 HV - 250 HV
Wykończenie powierzchni Surface finish	Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9 Dla powłok cynkowanych ogniowo DIN 267-10 Requirements for hot dip galvanizing are covered in DIN 267-10	
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru ISO 3269 Acceptance procedure is covered in ISO 3269	
Zastosowanie Scope and field of application	Podkładki opisane niniejszą normą przeznaczone są do łączenia teowników z wykorzystaniem śrub mechanicznych do 5.6 Washers as specified in this standard are intended for use in structural bolting of channel U-sections using up to property class 5.6	

