

Podkładka okrągła / Flat washers

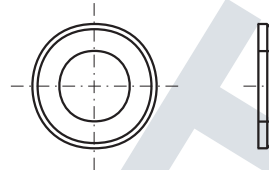
Norma
Standard

DIN 125 A

ISO 7089

PN 82006

PN-EN ISO 4032:2004



PRZELICZNIK WAGOWY

Orientacyjna masa w kg/1000 szt. (przy 7,85 kg/dm³)

d	Ø1,1	Ø 1,3	Ø 1,5	Ø 1,7	Ø 1,9	Ø 2,2	Ø 2,4	Ø 2,7	Ø 3,2	Ø 3,7
do śrub	M 1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,8	M 2	M 2,2	M 2,5	M 3	M 3,5
waga	0,020	0,026	0,025	0,024	0,039	0,037	0,067	0,107	0,119	0,155

d	Ø 4,3	Ø 4,8	Ø 5,3	Ø 6,4	Ø 7,4	Ø 8,4	Ø 10,5	Ø 13	Ø 15	Ø 17
do śrub	M 4	M 4,5	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
waga	0,309	0,379	0,443	1,13	1,39	2,15	4,08	6,27	8,61	11,3

d	Ø 19	Ø 21	Ø 23	Ø 25	Ø 28	Ø 31	Ø 34	Ø 37	Ø 40	Ø 43
do śrub	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42
waga	14,7	17,1	18,3	32,3	42,3	53,6	75,3	92,0	132	182

d	Ø 46	Ø 50	Ø 54	Ø 58	Ø 62	Ø 66	Ø 70	Ø 74	Ø 78	Ø 82
do śrub	M 45	M 48	M 52	M 56	M 60	M 64	M 68	M 72	M 76	M 80
waga	220	294	329	424	457	491	585	625	784	952

d	Ø 87	Ø 93	Ø 98	Ø 104	Ø 109	Ø 114	Ø 119	Ø 124	Ø 129	Ø 134
do śrub	M 85	M 90	M 95	M 100	M 105	M 110	M 115	M 120	M 125	M 130
waga	996	1256	1303	1708	1770	1831	2229	2832	3180	3445

Masę podkładek z metali nieżelaznych otrzymuje się przez pomnożenie masy podkładek stalowych przez współczynniki wynoszące:

- 1,08 – dla mosiądzu
- 1,13 dla miedzi
- 0,357 dla aluminium

1/1

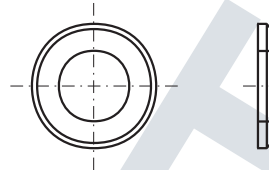


Podkładka okrągła / Flat washers

Norma
Standard

DIN 125 A

ISO 7089
PN 82006
PN-EN ISO 4032:2004



PRZELICZNIK WAGOWY

Orientacyjna masa w kg/1000 szt. (przy 7,85 kg/dm³)

d	Ø1,1	Ø 1,3	Ø 1,5	Ø 1,7	Ø 1,9	Ø 2,2	Ø 2,4	Ø 2,7	Ø 3,2	Ø 3,7
do śrub	M 1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,8	M 2	M 2,2	M 2,5	M 3	M 3,5
waga	0,020	0,026	0,025	0,024	0,039	0,037	0,067	0,107	0,119	0,155

d	Ø 4,3	Ø 4,8	Ø 5,3	Ø 6,4	Ø 7,4	Ø 8,4	Ø 10,5	Ø 13	Ø 15	Ø 17
do śrub	M 4	M 4,5	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
waga	0,309	0,379	0,443	1,13	1,39	2,15	4,08	6,27	8,61	11,3

d	Ø 19	Ø 21	Ø 23	Ø 25	Ø 28	Ø 31	Ø 34	Ø 37	Ø 40	Ø 43
do śrub	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42
waga	14,7	17,1	18,3	32,3	42,3	53,6	75,3	92,0	132	182

d	Ø 46	Ø 50	Ø 54	Ø 58	Ø 62	Ø 66	Ø 70	Ø 74	Ø 78	Ø 82
do śrub	M 45	M 48	M 52	M 56	M 60	M 64	M 68	M 72	M 76	M 80
waga	220	294	329	424	457	491	585	625	784	952

d	Ø 87	Ø 93	Ø 98	Ø 104	Ø 109	Ø 114	Ø 119	Ø 124	Ø 129	Ø 134
do śrub	M 85	M 90	M 95	M 100	M 105	M 110	M 115	M 120	M 125	M 130
waga	996	1256	1303	1708	1770	1831	2229	2832	3180	3445

Masę podkładek z metali nieżelaznych otrzymuje się przez pomnożenie masy podkładek stalowych przez współczynniki wynoszące:

- 1,08 – dla mosiądzu
- 1,13 dla miedzi
- 0,357 dla aluminium

