

SODASEAL 2K

Dwuskładnikowy szybko utwardzalny klej o wysokiej sile spajania
na bazie MS POLYMER®

- Doskonała przyczepność do większości podłoży, np. metali, powierzchni powlekanych, poliestrów, drewna, szkła i różnych tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PE, PP i teflonu)
- Szybko osiągnięta wytrzymałość końcowa w połączeniu z wysoką twardością i sztywnością
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne (wysoka wytrzymałość na ścinanie, rozciąganie i zrywanie)
- Utwardzanie bez udziału wilgoci atmosferycznej
- Trwale elastyczne spojenie – pochłania ruchy brzegów spoiny do 20%
- Odporny na działanie wszelkich warunków klimatycznych
- Niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów

ZASTOSOWANIE

- Wykonywanie elastycznych połączeń o wysokiej sile spojenia w przemyśle samochodowym, stoczniowym i lotniczym (szczególnie przy utrudnionym dostępie wilgoci atmosferycznej)
- Klejenie strukturalne metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), twardego drewna, szkła, itp. w miejscach gdzie wymagane jest szybkie utwardzenie spoiny
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń
- Klejenie szkła bezpiecznego w bankach, itp.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym Soudal.

PRZYCZEPNOŚĆ

SODASEAL 2K ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów. Testowany był na następujących podłożach: stal szlachetna, stal cynkowa elektrolitycznie lub ogniowo, stal ST1403, miedź, AlMgSi1, AlCuMg1, polistyren, poliwęglan (Macrolon®, Lexan®), PVC, ABS, poliamid, poliolefiny, poliester, PMMA, włókno szklane (GRP).

Uwaga: tworzywa sztuczne typu: poliwęglan, plexiglass, PMMA, etc. nie powinny być klejone pod naprężeniami, grozi to zerwaniem spoiny.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	POLYMER MS®
Utwardzanie	Reakcja 2 składników
Szybkość utwardzania*	75% max. siły spojenia osiągnięte jest po 6h (przy 20 °C/65 % RH)
Twardość	55 +/- 5 (wg. Shore A)
Ciężar właściwy	1,45 g/cm ³
Zmiana objętości	<2%
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	± 20 %
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	Od - 40°C do + 90°C
Temperatura nakładania	Od +5 °C do +40 °C

Czas otwarty *	30 min
Wydłużenie przy zerwaniu	250 % (DIN 53504)
Moduł elastyczności (siła potrzebna do wydłużenia o 100%)	1,7 N/mm ² (DIN 53504)
Maksymalne napięcie	2,5 N/mm ² (DIN 53504)
Wytrzymałość na ścinanie:	> 1,2 N/mm ²
Podłoże	AlMgSi1
Grubość	2mm
Prędkość ścinania	10mm/min
Opakowanie	Kartusze 2x290 ml
Kolor	Szary

PRZECHOWYWANIE

6 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C

NORMY I CERTYFIKATY

Produkt wytwarzany jest przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z wymogami systemu kontroli jakości ISO 9001.2000.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, szron itp.).
- Podłoża nieporowate zagruntować preparatem Soudal Surface Activator.
- Spojenie powinno mieć przynajmniej 2 mm grubości
- Czyszczenie narzędzi i podłoża: benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

ZALECENIA BHP

Przy użyciu kleju przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą
- może wywoływać podrażnienia oczu
- w czasie pracy dobrze wietrzyć pomieszczenie
- chronić przed dziećmi

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.