

SOUDASEAL 270 HS**Jednoskładnikowy klej o wysokiej sile spajania na bazie MS POLYMER®**

- Doskonała przyczepność do podłoża poliestrowych, metalowych, drewnianych, szklanych, betonowych, również wilgotnych
- Bardzo wysoka siła spajania i szybko osiągnięta wytrzymałość końcowa
- Bardzo wysoka wytrzymałość na ścinanie, rozciąganie i zrywanie
- Nie zawiera silikonów, rozpuszczalników i izocyjanianów
- Niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów
- Nie przebarwia powierzchni porowatych (np. kamienia naturalnego)
- Odporny na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV
- Daje się malować wieloma powszechnie używanymi farbami, w tym wodnymi

ZASTOSOWANIE

- Elastyczne połączenia drewna i metalu w chłodniach
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna przy budowie karoserii
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna w przemyśle stoczniowym
- Strukturalne klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), twardego drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

PRZYZCZEPNOŚĆ

Soudaseal 270 HS ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów. Testowany był na następujących podłożach: stal szlachetna AlMgSi1, stal St 1403, stal cynkowana elektrolitycznie AlCuMg1, stal cynkowana ogniowo AlMg3, mosiądz, polistyren, poliwęglan, PVC, ABS, poliamid, PMMA.

Uwaga: poliwęglan i PMMA nie powinny być klejone pod naprężeniami, grozi to zerwaniem spojenia.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	POLYMER MS®
Kolor	Biały, czarny
Wydłużenie przy zerwaniu	>250 % (DIN 53504)
Twardość	68 +/- 5 (wg. Shore A)
Ciężar właściwy	1,52 g/cm ³
Moduł elastyczności (siła potrzebna do wydłużenia o 100%)	2 N/mm ² (DIN 53504)
Siła przy zerwaniu	2,8 N/mm ² (DIN 53504)
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	± 20 %
Czas tworzenia naskórka	Ok. 5 minut (przy 20 °C/65 % RH)
Szybkość utwardzania	3 mm/24 godz. (przy 20 °C/65 % RH)

Temperatura nakładania	Od +5 °C do +40 °C
Odporność termiczna	Od – 40 °C do + 90 °C
Krótkotrwała odporność do 180 °C	45 minut
Odporność chemiczna	Bardzo dobra odporność na wodę, wodę słoną, tłuszcze alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, jak również oleje mineralne i smary. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.
Wymiary spoin	Klejenie: minimalna grubość spoiny - 2mm, maksymalna grubość spoiny - 10 mm minimalna szerokość spoiny - 5 mm
Opakowanie	Kartusze 290 ml - 12 sztuk w kartonie Folie 600 ml na zamówienie

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C

NORMY I CERTYFIKATY

Produkt wytwarzany jest przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z wymogami jakościowymi normy ISO 9001.2000.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, szron itp.).
- Podłoża porowate można zagruntować podkładem Soudal Primer 150, do drewna należy użyć produktu Soudal Wood Primer, do podłoży nieporowatych można użyć preparatu Soudal Surface Activator.
- Produkt wyciskać pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy.
- Czyszczenie narzędzi i podłoża: benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

ZALECENIA BHP

Przy użyciu uszczelniacza przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą
- może wywoływać podrażnienia oczu
- w czasie pracy dobrze wietrzyć pomieszczenie
- chronić przed dziećmi

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.